

美景时代环验字[2024]第 012 号

扬州卓然精密制造有限公司  
年产 228 万套汽车零配件生产线  
技术改造项目竣工环境保护验收监测报告

建设单位：扬州卓然精密制造有限公司

编制单位：江苏美景时代环保科技有限公司

二〇二四年四月

建设单位法人代表：石方梅

编制单位法人代表：张小兵

项目负责人：刘进

报告编写人：赵灏

建设单位：扬州卓然精密制造  
有限公司

电话：13270579777

传真：/

邮编：225000

地址：江苏省扬州市广陵区扬  
霍路 168 号

编制单位：江苏美景时代环保  
科技有限公司

电话：0514-89883382

传真：0514-89883382

邮编：225000

地址：扬州市京华城路 8 号五  
彩世界办公楼 B 座 15 楼

# 目 录

<b>1 项目概况</b> .....	<b>1</b>
<b>2 验收依据</b> .....	<b>3</b>
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定.....	3
2.4 其他相关文件.....	4
<b>3 项目建设情况</b> .....	<b>5</b>
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 建设内容.....	7
3.3 主要设备及原辅材料.....	8
3.4 水源及水平衡.....	9
3.5 生产工艺.....	9
3.6 项目变动情况.....	13
<b>4 环境保护设施</b> .....	<b>16</b>
4.1 污染物治理/处置设施.....	16
4.2 其他环境保护设施.....	18
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	19
<b>5 环境影响报告表主要结论及其审批部门审批决定</b> .....	<b>20</b>
5.1 环境影响报告表主要结论.....	20
5.2 审批部门审批决定.....	20
5.3 环评批复相符性分析.....	21
<b>6 验收执行标准</b> .....	<b>23</b>
6.1 废气排放标准.....	23
6.2 噪声排放标准.....	23
6.3 固体废物控制标准.....	23
6.4 总量控制.....	24
<b>7 验收监测内容</b> .....	<b>25</b>
7.1 废气.....	25
7.2 厂界噪声监测.....	25
7.3 固（液）体废物监测.....	26
<b>8 质量保证和质量控制</b> .....	<b>27</b>
8.1 监测分析方法.....	27
8.2 监测仪器.....	27
8.3 人员能力.....	27
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	27
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	28
<b>9 验收监测结果</b> .....	<b>29</b>
9.1 生产工况.....	29
9.2 环保设施调试运行效果.....	29
9.3 工程建设对环境的影响.....	32
<b>10 验收监测结论</b> .....	<b>33</b>
10.1 环保设施调试运行效果.....	33
10.2 环保设施处理效率监测效果.....	33

10.3 污染物排放监测结果 .....	33
10.4 建议 .....	33
<b>11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....</b>	<b>35</b>

附图	
附图 3.1-1	建设项目地理位置图
附图 3.1-2	建设项目周边环境概况图
附图 3.1-3	总平面布置图（环评）
附图 3.1-4	总平面布置图（验收）
附图 7.1-1	验收监测点位图
附件	
附件一	委托书
附件二	营业执照
附件三	环评批复
附件四	排污登记回执
附件五	危险废物收集转运协议
附件六	应急预案备案表
附件七	项目基本建设情况
附件八	验收期间工况说明
附件九	验收监测数据
附件十	其他需要说明的事项
附件十一	验收意见及签到表

## 1 项目概况

扬州卓然精密制造有限公司主要从事精密机械制造、加工、销售，铝合金型材、铝合金制品、汽车配件加工、制造等。

2019年，扬州卓然精密制造有限公司投资800万元租赁江苏嘉和热系统股份有限公司厂房3443平方米，购置厂房中现有的完整汽车铝制品配件生产线，包括高频焊接机、弯管机、锯床等生产设备，建设年产2280吨汽车铝制品配件加工项目，并于2019年1月29日取得扬州市广陵生态环境局批复，批复文号：扬广环审[2019]14号，该项目于2020年4月2日通过废水、废气、噪声自主验收，2020年5月8日通过了扬州市广陵生态环境局固体废物验收，实际验收产能为年产2280吨汽车铝制品配件。

2023年，扬州卓然精密制造有限公司购置B型制管机、冲床、台钻、钻孔切槽一体机、打孔机、切割机等国产设备17台套，改建生产及辅助用房3500平方米，对汽车零配件生产线进行技术改造，形成年产228万套汽车零配件的生产能力，并于2023年9月27日取得扬州市生态环境局批复，批复文号：扬环审批[2023]06-30号。

扬州卓然精密制造有限公司年产228万套汽车零配件生产线技术改造项目于2023年11月建设完成，并于2023年11月底进行调试运行。根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

2023年11月，扬州卓然精密制造有限公司委托江苏美景时代环保科技有限公司为该项目编制项目竣工环境保护验收报告，江苏美景时代环保科技有限公司接收委托后，参照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等有关要求，开展相关验收调查工作。

本次的验收内容为年产228万套汽车零配件生产线以及配套的环保设施，江

苏美景时代环保科技有限公司并于 2023 年 11 月编制了监测方案，同时扬州卓然精密制造有限公司委托江苏天美检测科技有限公司于 2023 年 11 月 29 日~2023 年 11 月 30 日，2024 年 1 月 15 日~2024 年 1 月 16 日对项目废气、噪声、固体废物等污染物的排放现状和各类环保治理设施的处理能力进行了现场勘查检测，目前验收监测报告的编制已完成。

江苏美景时代环保科技有限公司根据现场调查情况和监测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成了《扬州卓然精密制造有限公司年产 228 万套汽车零配件生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日起施行）；

(2) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令[2017]第682号，2017年10月1日起施行）；

(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修订并施行）；

(4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订，2020年9月1日实行）；

(5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2021年12月4日通过，2022年6月5日施行）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

(1) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省政府[1992]第38号令，1992年1月）；

(2) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[97]122号，1997年9月）；

(3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017年11月20日）；

(4) 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（生态环境部，公告第9号，2018年5月16日）；

(5) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（江苏省环保厅，苏环办[2018]34号，2018年1月26日）；

(6) 《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）。

### 2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

(1) 《扬州卓然精密制造有限公司年产228万套汽车零配件生产线技术改造项目环境影响报告表》（江苏迪赛恩市政环保设计研究院有限公司，2023年9月）；

(2) 《关于扬州卓然精密制造有限公司年产228万套汽车零配件生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》（扬州市生态环境局，扬环审批[2023]06-30



号)；

#### **2.4 其他相关文件**

扬州卓然精密制造有限公司提供的环保资料、工程竣工资料等其它相关资料。

### 3 项目建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

##### 3.1.1 基本情况

扬州卓然精密制造有限公司基本情况介绍见表 3.1-1。

**表 3.1-1 建设项目基本情况**

项目名称	年产 228 万套汽车零配件生产线技术改造项目				
建设单位	扬州卓然精密制造有限公司				
法定代表人	石方梅	环保负责人	王贵苏		
通讯地址	扬州市广陵区广陵产业园扬霍路 168 号				
联系电话	13665234938	邮编	225002		
项目性质	改建	行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造		
建设地点	扬州市广陵区广陵产业园扬霍路 168 号				
环评总投资（万元）	200	环保投资（万元）	10	占比（%）	5
实际总投资（万元）	200	环保投资（万元）	10	占比（%）	5
占地面积	3500m <sup>2</sup>	经纬度	东经 119 度 30 分 47.786 秒		北纬 32 度 22 分 30.237 秒

##### 3.1.2 地理位置及周边情况

本项目位于扬州市广陵区广陵产业园扬霍路 168 号，总用地面积约 3500m<sup>2</sup>。

项目东侧为扬霍路，南侧为江苏嘉和热系统股份有限公司厂区，西侧为河流及扬州鸿轩实业有限公司，北侧为爱丽丝科技（扬州）有限公司。

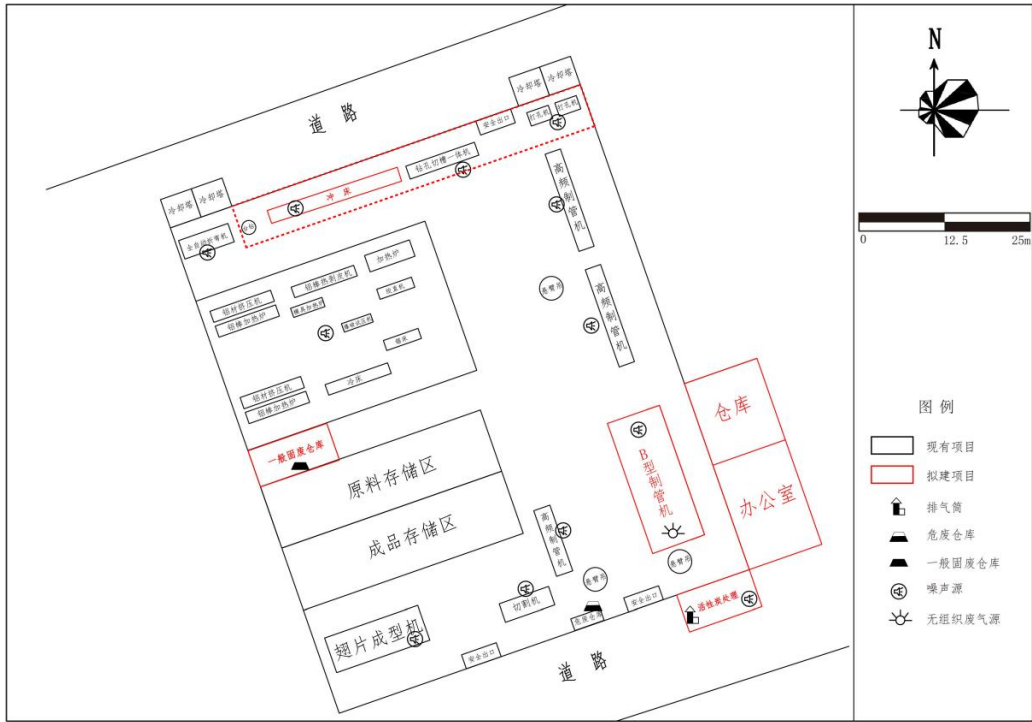
项目所在地理位置示意图见附图 3.1-1，项目周围环境概况示意图见附图 3.1-2。

##### 3.1.3 厂区平面布置

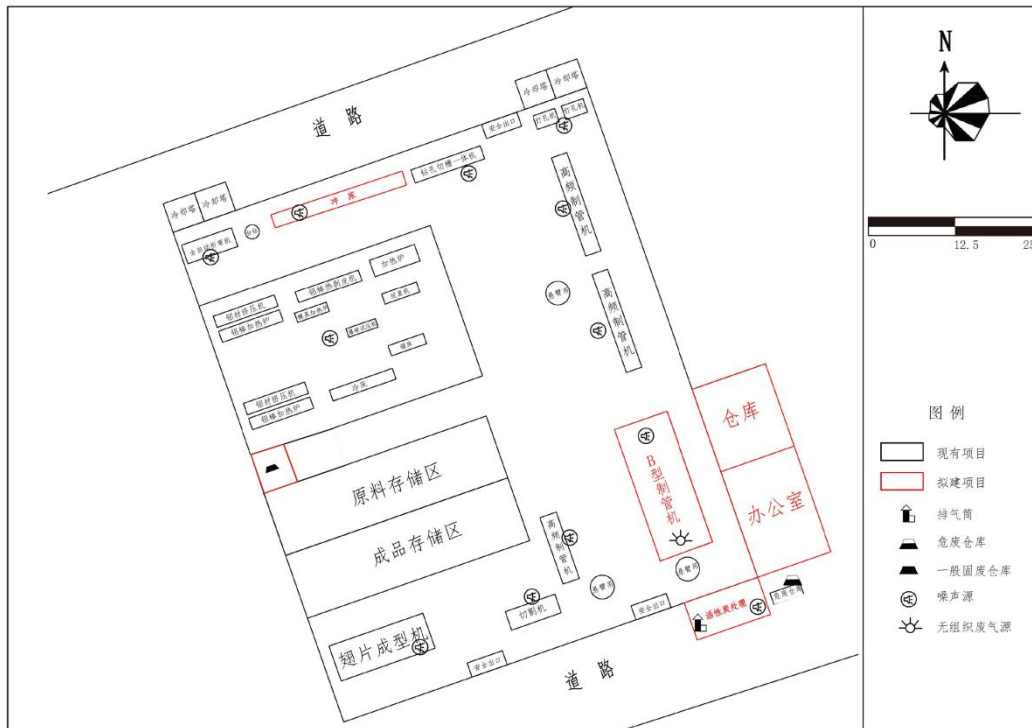
本次改建项目位于现有厂房内，根据区域空间大小，本项目对现有高频焊管、挤压管生产线进行调整，新增 B 型管生产线一条、冲压件生产线一条，主要新增 B 型管机、冲床、台钻、钻孔切槽一体机、打孔机、切割机共计 17 台（套）。

改建后全厂分为生产区、仓库、办公区等三个区域，其中，生产区内划分主要生产区、原料存储区、成品存储区等，各功能分区明确，走向短捷。交通组织合理，便于生产安全管理。从总体上看，项目平面布置合理。

本次验收时厂区总平面布置变化为危废库位置从厂房内的南侧搬至厂房外南侧，详见附图 3.1-3（环评）和附图 3.1-4（竣工）。



附图 3.1-3 平面布置图 (环评)



附图 3.1-4 平面布置图 (验收)

## 3.2 建设内容

### 3.2.1 产品方案

本次验收产品方案情况一览见表 3.2-1。

表 3.2-1 本次验收产品方案情况一览表

序号	工程名称	产品名称	产品规格	设计能力	实际生产能力	运行时间
1	高频焊管生产线	高频焊管	16mm*1.5mm 22mm*2mm 27m*1.5mm 26m*2mm 11m*2mm 16m*2mm	800 吨 (折 40 万套)	800 吨 (折 40 万套)	3000h/a
2	挤压管生产线	挤压管	各种支架与连接块	220 吨 (折 22 万套)	220 吨 (折 22 万套)	1000h/a
3	B 型管生产线	B 型管	16mm*1.4mm 22mm*1.5mm 27mm*1.5mm	1500 吨 (折 150 万套)	1500 吨 (折 150 万套)	3000h/a
4	冲压件生产线	冲压件	主片、集流管、支撑板、堵帽、隔片	160 吨 (折 16 万套)	160 吨 (折 16 万套)	3000h/a
合计				2700 吨 (228 万套)	2700 吨 (228 万套)	/

### 3.2.2 主体工程及公辅工程

本次验收涉及的主体工程及公用辅助工程的内容见表 3.2-2。

表 3.2-2 本次验收涉及的主体工程及公辅工程一览表

工程类别	工程名称	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	汽车铝制品配件生产车间	3500m <sup>2</sup> , 1 层	3500m <sup>2</sup> , 1 层	与环评一致
辅助工程	仓库	75m <sup>2</sup>	75m <sup>2</sup>	与环评一致
	办公室	175m <sup>2</sup>	175m <sup>2</sup>	与环评一致
公用工程	给水系统	437m <sup>3</sup> /a	437m <sup>3</sup> /a	与环评一致
	排水系统	依托厂区内雨污分流系统, 污水经化粪池收集后接管市政污水管网, 经扬州汤汪污水处理厂处理后排放	依托厂区内雨污分流系统, 污水经化粪池收集后接管市政污水管网, 经扬州汤汪污水处理厂处理后排放	与环评一致
	排水	336m <sup>3</sup> /a	336m <sup>3</sup> /a	与环评一致

工程类别	工程名称	环评建设内容		实际建设内容		备注	
	供电系统	市政电网，322 万千瓦时/年		市政电网，322 万千瓦时/年		与环评一致	
储运工程	原料存储库	470m <sup>2</sup>		470m <sup>2</sup>		与环评一致	
	成品存储库	450m <sup>2</sup>		450m <sup>2</sup>		与环评一致	
环保工程	废气治理	卷料、模具成型废气	工件喷油雾阶段于密封设备内，油雾经“油雾分离器+TA001 二级活性炭吸附装置”，	风机风量 7800m <sup>3</sup> /h，处理后通过 15m 高的 DA001 排气筒排放	工件喷油雾阶段于密封设备内，油雾经“油雾分离器+TA001 二级活性炭吸附装置”，风机风量 7800m <sup>3</sup> /h，处理后通过 15m 高的 DA001 排气筒排放	风机风量 7800m <sup>3</sup> /h，处理后通过 15m 高的 DA001 排气筒排放	与环评一致
		危废仓库废气	依托新建的 TA001 二级活性炭吸附装置		依托新建的 TA001 二级活性炭吸附装置处理		与环评一致
	固废	一般固废库 50m <sup>2</sup> ，1 层		一般固废库 15m <sup>2</sup> ，1 层		通过加强周转频次，可满足一般固废贮存需求	
		危废库 5m <sup>2</sup> ，1 层		危废库 5m <sup>2</sup> ，1 层		与环评一致	
	噪声	减震、隔声、距离衰减		减震、隔声、距离衰减		与环评一致	

### 3.3 主要设备及原辅材料

#### 3.3.1 主要生产设备

本次验收涉及的主要生产设备见表 3.3-1。

表 3.3-1 主要生产设备一览表

设备名称	规格、型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
高频制管机	MIU-25 型	3	3	与环评一致
爆破试压机	/	1	1	与环评一致
铝材挤压机	XJ-500/850T	2	2	与环评一致
铝棒热剥皮机	BB-125	1	1	与环评一致
挤压线冷床	500T	1	1	与环评一致
模具加热炉	GXF	1	1	与环评一致
铝棒加热炉	KG-PS-200-1S	2	2	与环评一致

设备名称	规格、型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
全电脑化可控硅加热炉	KGPS-161-1	1	1	与环评一致
全自动折弯机	JLTBAC12-1A-R1	1	1	与环评一致
绞直机	/	1	1	与环评一致
锯床	JC16	1	1	与环评一致
吊机	BZ1T	1	1	与环评一致
玻璃钢冷却塔	DLT-30T	2	2	与环评一致
起重机	132D-0.98T/2T	2	2	与环评一致
冷却塔	DBNL3-12T	2	2	与环评一致
B型制管机	/	4	4	与环评一致
冲床	40T—160T	8	8	与环评一致
台钻	/	1	1	与环评一致
钻孔切槽一体机	/	1	1	与环评一致
打孔机	/	2	2	与环评一致
切割机	/	1	1	与环评一致

### 3.3.2 主要原辅材料及燃料

本次验收涉及的主要原辅材料及能源消耗情况见表 3.3-2。

表 3.3-2 主要原辅料及能源消耗

名称	规格	环评年耗量 (t/a)	实际年耗量 (t/a)	备注
铝箔	/	816	816	与环评一致
铝棒	/	225	225	与环评一致
铝板	/	1740	1740	与环评一致
乳化液	25kg/桶	0.09	0.09	与环评一致
冲压油	170kg/桶	2.5	2.5	与环评一致

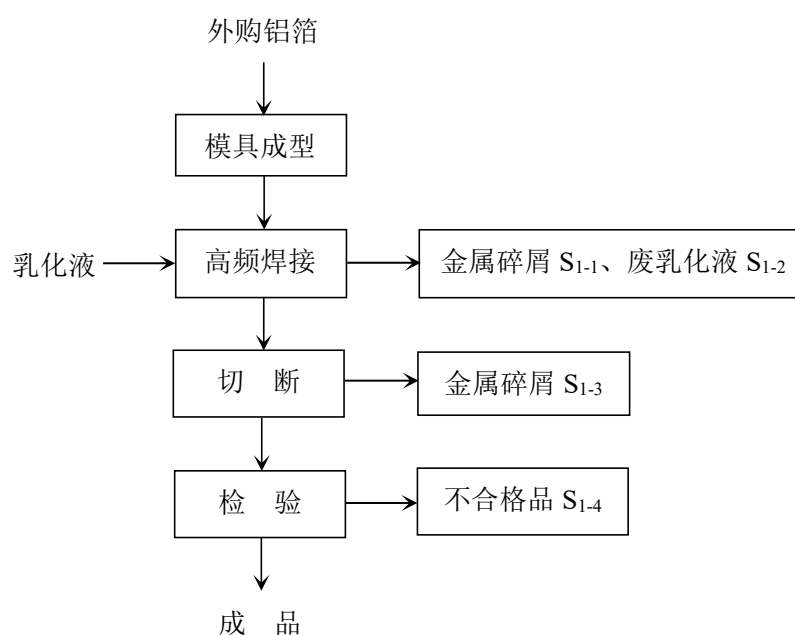
### 3.4 水源及水平衡

本项目不新增员工，不新增生产废水及生活废水。

### 3.5 生产工艺

项目生产工艺流程图见图 3.5-1。

(一) 高频焊管生产及产污环节。



**图 3.5-1 高频焊管生产工艺流程及产污环节**  
**工艺流程简述：**

(1) 模具成型：外购的铝箔进入模具后，铝箔被模具挤压成管状。

(2) 高频焊接：将模具中成型的工件放入高频焊接机，焊接成型，高频焊接机是利用高频电流所产生的集肤效应和相邻效应，它可以在很短的时间内将相邻的钢板边部加热，熔融，并通过切割、挤压实现对接，由于该过程使用乳化液，故无焊接烟尘产生。高频焊接成型的管件会被切割成合适的规格，该过程产生金属碎屑 S<sub>1-1</sub>、废乳化液 S<sub>1-2</sub>。

(3) 切断：根据规格型号要求，利用锯床对高频焊管进行切断，形成合适的规格。该过程产生金属碎屑 S<sub>1-3</sub>。

(4) 检验：焊接成型的高频焊管需要进行产品检验，成品率约 98%，则该过程产生不合格品 S<sub>1-4</sub>。

(二) 挤压管生产及产污环节。

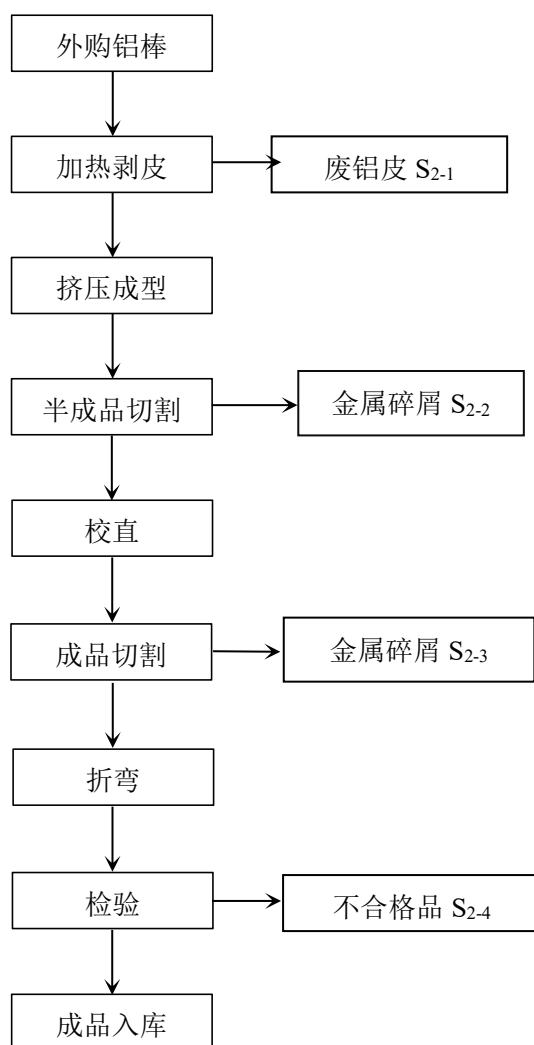


图 3.5-2 挤压管生产工艺流程及产污环节

工艺流程简述:

(1) 加热剥皮: 将外购的铝棒通过加热炉进行预热, 铝棒先通过铝棒热剥皮机将外表变得光滑洁净, 并对模具进行预先加热, 加热炉为电加热。该过程产生废铝皮 S<sub>2-1</sub>。

(2) 挤压成型: 经过加热剥皮的铝棒进入挤压机加压成型。

(3) 半成品切割: 挤压成型的半成品由于过长, 先经过一道切割, 切成合适的长度进一步加工。该过程产生金属碎屑 S<sub>2-2</sub>。

(4) 校直: 半成品切割后的管件需要进行校直工序, 确保管件的精确度。

(5) 成品切割: 校直后的半成品根据产品的规格要求在进行第二次切割。该过程产生金属碎屑 S<sub>2-3</sub>。

(6) 折弯: 大约 10% 的产品的需要用折弯机根据产品需求进行折弯, 其余



管件直接进入检验工序。

(7) 检验：折弯后的管件需要进行质量检验，成品率约为 80%，则该过程产生不合格品  $S_{2.4}$ 。

### (三) B 型管生产及产污环节。

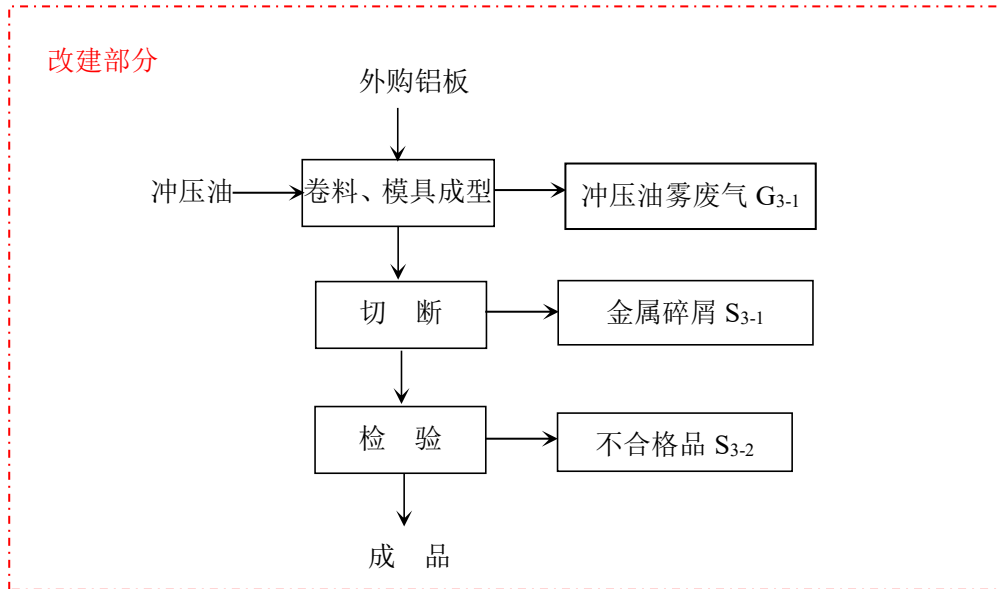


图 3.5-3 B 型管生产工艺流程及产污环节

#### 工艺流程简述：

##### (1) 卷料、模具成型

外购的铝板进入 B 型制管机，铝箔被冲压成型成管状，冲压成型加工过程中，为保证工件尺寸的精确和模具的寿命，需对冲压件进行喷油，喷油工序在密闭设备内进行，此工序会产生冲压油雾废气  $G_{3-1}$ 。冲压油雾废气经设备自带的油雾分离器后的冲压油回用于生产。

(2) 切断：根据规格型号要求，利用切割机对高频焊管进行切断，形成合适的规格。该过程产生金属碎屑  $S_{3-1}$ 。

(3) 检验：折弯后的管件需要进行质量检验，成品率约为 80%，则该过程产生不合格品  $S_{3-2}$ 。

##### (四) 冲压件生产及产污环节。

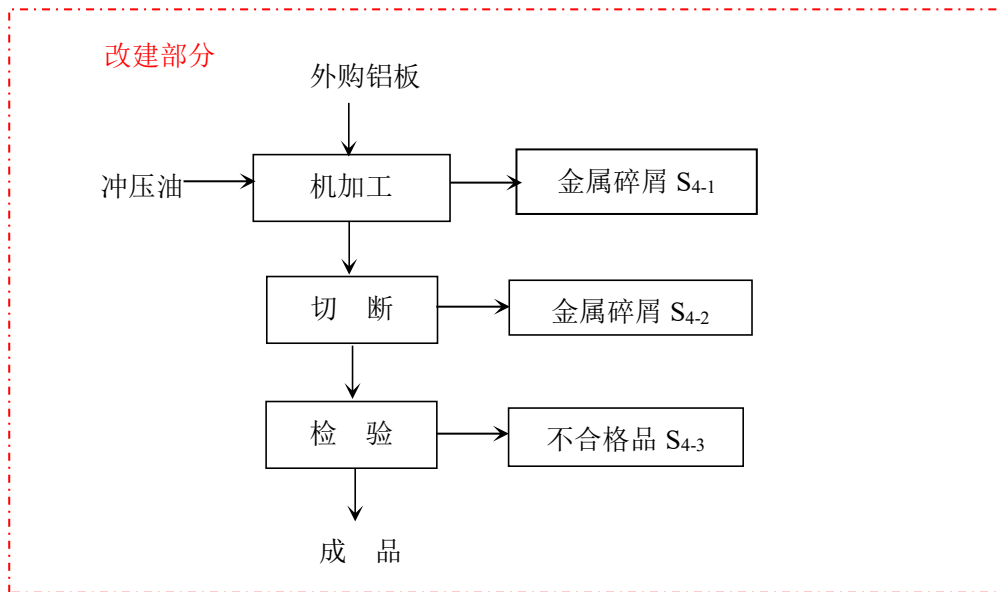


图 3.5-4 冲压件生产工艺流程及产污环节

#### 工艺流程简述:

(1) 机加工：外购的铝板根据不同的工艺要求进行钻、打孔或切槽加工，根据工件的加工要求需先对工件表面手工刷涂一层冲压油，后进行加工处理，该过程无金属粉尘产生。钻、打孔或切槽加工过程会产生金属碎屑 S<sub>4-1</sub>。

(2) 切断：根据规格型号要求，利用切割机对冲压件进行切断，形成合适的规格。该过程产生金属碎屑 S<sub>4-2</sub>。

(3) 检验：折弯后的管件需要进行质量检验，成品率约为 80%，则该过程产生不合格品 S<sub>4-3</sub>。

### 3.6 项目变动情况

#### 3.6.1 项目变动内容

##### (1) 平面布局变动

危废库由厂房内部南侧移至厂房外部南侧。

##### (2) 一般固废库面积变动

一般固废库面积由 50m<sup>2</sup> 调整为 15m<sup>2</sup>，通过加强周转频次，可满足一般固废贮存需求。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），上述变动不属于“重大变动”，可纳入验收管理。

#### 3.6.2 与环办环评函[2020]688 号相符性分析

根据生态环境部办公厅《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试

行) >的通知》(环办环评函[2020]688号), 本项目与文件相符性分析如下表 3.6-3。

表 3.6-1 本项目与环办环评函[2020]688 号对照分析表

序号	环办环评函[2020]688 号	本次验收项目	是否发生重大变动	
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	未发生变化	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	生产能力、处置、储存能力未增加	否
		生产、处置或储存能力增大, 导致废水第一类污染物排放量增加的	生产能力、处置、储存能力未增加	否
		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大, 导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区, 相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物; 臭氧不达标区, 相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物; 其他大气、水污染物因子不达标区, 相应污染物为超标污染因子); 位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大, 导致污染物排放量增加 10%及以上的。	生产能力、处置、储存能力未增加	否
3	地点	重新选址; 在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	总平面布置调整防护距离内未新增敏感点	否
4	生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化, 导致以下情形之一: (1) 新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3) 废水第一类污染物排放量增加的; (4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。	产品品种未变化, 主要原辅材料、燃料变化未变化	否
		物料运输、装卸、贮存方式变化, 导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式未变化	否
5	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化, 导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无变化	否
		新增废水直接排放口; 废水由间接排放改为直接排放; 废水直接排放口位置变化, 导致不利环境影响加重的。	无变化	否
		新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外); 主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无变化	否
		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重的。	无变化	否
		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外); 固体废物自行处置方式变化, 导致不利环境影响加重的。	无变化	否
		事故废水暂存能力或拦截设施变化, 导致环境风险	无变化	否

序号	环办环评函[2020]688号	本次验收项目	是否发生重大变动
	防范能力弱化或降低的。		

因此，本项目与生态环境部办公厅发布的《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）相符。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

本项目不新增员工，无废水产生及排放。

#### 4.1.2 废气

本项目产生的废气主要为冲压油雾废气、危废暂存库废气。卷料、模具成型工序产生的油雾废气收集后经油雾分离器与危废暂存库废气合并进入二级活性炭吸附装置（TA001）处理后通过 15 米高的 DA001 排气筒排放。废气治理设备如下图。

通过周边加强绿化，车间通风等方式，降低无组织废气排放。

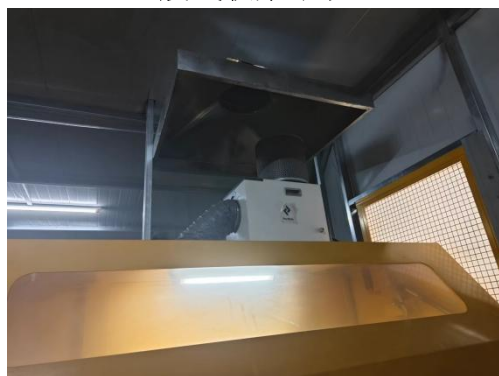
废气治理设施照片如下图：



废气收集系统



DA001 排气筒



油雾分离器



二级活性炭吸附装置

### 4.1.3 噪声

本项目噪声源较少，主要为冲床、风机等设备运行噪声，噪声范围在 95~100dB (A)，高噪声设备经合理布局、消声、减振、厂房隔声等治理措施后，可使项目厂界噪声排放满足《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)的 3 类标准。

### 4.1.4 固废

本项目产生的固体废物为废包装桶、废机油、废活性炭、废金属屑、不合格品，其中废金属屑、不合格品外售综合利用；废包装桶、废机油、废活性炭委托扬州启越环保科技有限公司合法收集转运处置。

固废设施照片如下图：



危废信息公开



危废贮存设施标识牌



危废仓库内部摄像



危废仓库废气收集口及内部危废标牌



危废仓库外部摄像

一般固废设施照片如下图：



危废仓库导流沟及收集池



#### 4.2 其他环境保护设施

(1) 2023年12月29日，扬州卓然精密制造有限公司委托完成了《扬州卓然精密制造有限公司突发环境事件应急预案》的编制并通过了专家技术评审，备案编号为321002-2023-080-M。

(2) 本项目建成后，卫生防护距离设置以生产车间为执行边界的50m范围，

该卫生防护距离内为工业企业用地和空地，无居民区等敏感保护目标。

(3) 废气排口及固废库设置了环保标牌、标识。

(4) 公司已完成排污许可登记，编号：91321002MA1T9EWL8W002W。

#### 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资 200 万元，其中环保投资 10 万元，占比为 5%。主要环保设施有废气处理设施、噪声控制设施、排污口设置等，本项目严格落实“三同时”制度，其安全、环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产运行。

本项目实际投资情况见表 4.3-1，其环保“三同时”检查一览见表 4.3-2。

表 4.3-1 本项目实际投资情况（单位：万元）

	废气	固废	噪声	合计
实际投资情况	5	3	2	10

表 4.3-2 本项目“三同时”检查一览表

类别	污染源	设计治理措施	实际治理措施	投资 (万元)	进度
废气	冲压成型油雾 废气	工件喷油雾阶段于密封设备内，油雾经“油雾分离器+TA001 二级活性炭吸附装置”处理后通过 15m 高的 DA001 排气筒排放	工件喷油雾阶段于密封设备内，油雾经“油雾分离器+TA001 二级活性炭吸附装置”处理后通过 15m 高的 DA001 排气筒排放	5	与项目主体工程同时设计、同时开工、同时建成运行
	危废仓库废气	依托新建的的 TA001 二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的 DA001 排气筒排放	依托新建的的 TA001 二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的 DA001 排气筒排放		
固废	一般固废	新增一般固废堆放区 45m <sup>2</sup> ，全厂一般固废堆放区 50m <sup>2</sup>	新增一般固废堆放区 10m <sup>2</sup> ，全厂一般固废堆放区 15m <sup>2</sup>	3	
	危险废物	依托原有危废库现有 5m <sup>2</sup>	依托原有危废库现有 5m <sup>2</sup>		
噪声	设备噪声	减震、隔声、距离衰减	减震、隔声、距离衰减	2	
环保投资合计				10	



## 5 环境影响报告表主要结论及其审批部门审批决定

### 5.1 环境影响报告表主要结论

在落实本报告提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，本项目的建设具备环境可行性。

### 5.2 审批部门审批决定

扬州卓然精密制造有限公司：

你单位报送的《扬州卓然精密制造有限公司年产 228 万汽车零配件生产线技术改造项目环境影响报告表》（以下简称报告表）已收悉，我局委托江苏科远环境评估中心有限公司进行了技术评估，依据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等相关法律法规进行了审查，现批复如下：

一、项目建设地点位于广陵区扬霍路 168 号。项目总投资 200 万元，环保投资 10 万元。本项目主要建设内容：因企业发展需要，购置 B 型制管机、冲床、台钻、钻孔切槽一体机、打孔机、切割机等国产设备 17 台套，改建生产及辅助用房 3500 平方米，对汽车零配件生产线进行技术改造，形成年产 228 万套汽车零配件的生产能力。根据你单位委托江苏迪赛恩市政环保设计研究院有限公司编制的《报告表》评价结论，在落实《报告表》提出的各项污染防治及风险防范措施，确保污染物稳定达标排放的前提下，本项目建设具有环境可行性。我局原则同意《报告表》评价结论。

二、你单位在项目实施过程中，须逐项落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，并重点做好以下工作：

（一）厂区排水实行“雨污分流”。本次技改项目不新增废水排放。

（二）认真落实废气污染防治措施，本次技改项目废气主要为冲压油雾废气、危废仓库废气。冲压油雾产生的非甲烷总烃、危险废物贮存过程中产生的非甲烷总烃和厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）。

（三）落实各项噪声污染防治措施。厂区应合理布局，主要噪声设备须选用低噪型，并采取有效的隔声、减振等降噪措施，确保噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（四）按照“减量化、资源化、无害化”的原则落实各类固体废物收集、处置和综合利用措施，严格执行危险废物各项法规和规范要求。本项目产生的废机

油、废活性炭、废包装桶等危险废物须送有资质单位处置，转移处置时按规定办理相关手续。

(五) 加强环境风险防控工作，修编突发环境事件应急预案，强化应急培训和演练，保障环境安全。

(六) 拟采取的各项环保措施，应满足环境质量改善和排污许可要求。

三、项目建成后，新增总量控制指标核定为：

(一) 废气：VOCs 0.143 吨/年。

(二) 固体废物：全部综合处置或利用。

四、本项目须按照《排污许可管理条例》等相关规定变更排污许可手续。

五、本项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。扬州市生态环境综合行政执法局广陵执法大队负责该项目“三同时”现场监督管理。

六、本项目运行依法需要其他行政许可的，你单位应按规定及时办理并取得其他行政许可后，方可开工运行。

七、本批复下达后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施等发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

八、你单位应在收到本批复后 20 个工作日内，将《报告表》及批复送至江苏扬州广陵经济开发区管委会。

九、你单位应按应急管理部门的相关规定和管理要求，开展环境治理设施安全风险辨识，切实采取安全防范措施并办理相关手续。

### 5.3 环评批复相符性分析

本项目与扬州卓然精密制造有限公司年产 228 万套汽车零配件生产线技术改造项目环境影响报告表及其批复（扬环审批〔2023〕06-30 号）相符性分析见下表 5.3-1。

表 5.3-1 与环评及批复相符性分析一览表

序号	环评及批复要求	相符性分析	是否相符
1	厂区排水实行“雨污分流”。本次技改项目不新增废水排放。	与批复要求一致	相符
2	认真落实废气污染防治措施，本次技改项目废气主要为冲压油雾废气、危废仓库废气。冲压油雾产生的非甲烷总烃、危险废物贮存过程中产生的非甲烷总烃和厂区内非甲烷总烃无组织排	与批复要求一致	相符

序号	环评及批复要求	相符性分析	是否相符
	放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）。		
3	落实各项噪声污染防治措施。厂区应合理布局，主要噪声设备须选用低噪型，并采取有效的隔声、减振等降噪措施，确保噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。	与批复要求一致	相符
4	按照“减量化、资源化、无害化”的原则落实各类固体废物收集、处置和综合利用措施，严格执行危险废物各项法规和规范要求。本项目产生的废机油、废活性炭、废包装桶等危险废物须送有资质单位处置，转移处置时按规定办理相关手续。	与批复要求一致	相符
5	加强环境风险防控工作，修编突发环境事件应急预案，强化应急培训和演练，保障环境安全。	与批复要求一致	相符
6	拟采取的各项环保措施，应满足环境质量改善和排污许可要求。	与批复要求一致	相符

因此，本项目符合扬州卓然精密制造有限公司年产228万套汽车零配件生产线技术改造项目环境影响报告表及其批复（扬环审批〔2023〕06-30号）要求。

## 6 验收执行标准

### 6.1 废气排放标准

本次验收非甲烷总烃执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 和表 3 中的标准，详见表 6.1-1。

表 6.1-1 大气污染物综合排放标准值

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值		标准来源
		烟囱高度 (m)	排放速率 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	
非甲烷总烃	60	15	3	厂界	4	DB 32/4041-2021

厂区内非甲烷总烃无组织排放限值执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 要求，详见表 6.1-2。

表 6.1-2 大气污染物综合排放标准值（单位：mg/m<sup>3</sup>）

污染物项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

### 6.2 噪声排放标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准，具体标准值见表 6.2-1。

表 6.2-1 工业企业厂界环境噪声排放标准（单位：dB（A））

类别	标准值		标准来源
	昼间	夜间	
3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

### 6.3 固体废物控制标准

一般固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中有关规定进行处置，执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关要求。

参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物收集储存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等，危险废物识别标志参照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）设置。同时应按照《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149 号）、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16 号）、《关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》

(苏环办〔2021〕207号)要求进行危废暂存和处理。

#### 6.4 总量控制

本项目污染物排放总量见表 6.4-1。

表 6.4-1 本项目污染物排放总量表 (单位: t/a)

种类	污染物	现有项目排放量(固体废物产生量)		以新带老削减量(固体废物产生量)		环评已批复总量(固体废物产生量)		拟建项目排放量(固体废物产生量)		拟建项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)		排放增减量(固体废物产生量)		
		接管量	外排量	接管量	外排量	接管量	外排量	接管量	外排量	接管量	外排量	接管量	外排量	
废水	废水量	336	336	0	0	336	336	0	0	336	336	0	0	
	COD	0.21	0.017	0	0	0.21	0.017	0	0	0.21	0.017	0	0	
	SS	0.054	0.003	0	0	0.054	0.003	0	0	0.054	0.003	0	0	
	氨氮	0.007	0.002	0	0	0.007	0.002	0	0	0.007	0.002	0	0	
	总磷	0.001	0.0002	0	0	0.001	0.0002	0	0	0.001	0.0002	0	0	
	总氮	/	/	0	0	/	/	0	0	/	/	0	0	
废气	有组织	NMHC	/	0	/	0	/	0	/	0.068	/	+0.068	/	+0.068
	无组织	NMHC	/	0	/	0	/	0	/	0.075	/	0.075	/	0.075
固废	危险废物	废乳化液	0.2	/	0	/	0.2	/	0	/	0.2	/	0	/
		废机械油	0.06	/	0	/	0.06	/	0.06	/	0.12	/	+0.06	/
		废活性炭	0	/	0	/	0	/	2.3	/	2.3	/	2.3	/
		废包装桶	0	/	0	/	0	/	0.06	/	0.06	/	0.06	/
	一般固废	不合格品	187	/	169	/	187	/	45	/	63	/	-124	/
		金属碎屑	33	/	28	/	33	/	15	/	20	/	-13	/
	生活垃圾	4.2	/	0	/	4.2	/	0	/	4.5	/	0	/	

## 7 验收监测内容

此次竣工验收监测是对扬州卓然精密制造有限公司年产 228 万套汽车零配件生产线技术改造项目环保设施的建设、运行和管理进行全面考核，对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，以检查各种污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其污染物排放是否符合国家标准和总量控制指标。监测期间各类环保设施正常运行、工况稳定。

### 7.1 废气

#### 7.1.1 有组织排放

本次验收监测对有组织废气生产过程中产生的废气排放情况进行监测。

有组织废气监测点位、项目和频次见表 7.1-1，监测点位布设见图 7.1-1。

表 7.1-1 有组织废气监测点位、因子和频次

检测地点	检测项目	点位数 (点)	天数 (天)	频次 (次/点/天)
冲压油雾废气进口	非甲烷总烃	1	2	3
DA001 冲压油雾废气、危废库废 气出口	非甲烷总烃	1	2	3

#### 7.1.2 无组织排放

无组织废气监测点位、项目和频次见表 7.1-2，监测点位布设见图 7.1-1。

表 7.1-2 无组织废气监测点位、因子和频次

检测地点	检测项目	点位数 (点)	天数 (天)	频次 (次/点/天)
上风向 (1#)	非甲烷总烃	1	2	3
下风向 (2#)		1	2	3
下风向 (3#)		1	2	3
下风向 (4#)		1	2	3
厂房外 (5#)	非甲烷总烃	1	2	3

### 7.2 厂界噪声监测

根据声源分布和项目周边情况，本次噪声监测分别在厂东界、南界、西界、北界设置 4 个监测点。

监测项目和频次见表 7.2-1，监测点位布设见图 7.1-1。

表 7.2-1 厂界噪声监测点位、项目和频次

编号	监测测点	声环境功能	监测项目	监测时间和频次
N1	东厂界外 1m	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类	连续等效 A 声级	监测 2 天， 昼夜各监测 1 次
N2	南厂界外 1m			
N3	西厂界外 1m			

编号	监测测点	声环境功能	监测项目	监测时间和频次
N4	北厂界外 1m			

### 7.3 固（液）体废物监测

本项目产生的固体废物均委托处置，处置率 100%，无需监测。

## 8 质量保证和质量控制

为了确保监测数据具有代表性、完整性、准确性、精密性和可比性，对验收监测的全过程（包括布点、采样、样品保存和运输、实验室分析、数据处理等）进行质量控制和质量保证。

- 1、严格按照验收监测方案展开监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证监测点位的科学性和代表性。
- 3、采样人员严格遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经考核合格并持有上岗证，所有仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内。
- 5、监测数据及验收监测报告严格执行三级审核制度，经过校核、审核、审定后方可报出。

### 8.1 监测分析方法

分析及监测仪器信息见表 8.1-1。

表 8.1-1 分析及监测仪器信息表

类别	项目名称	分析方法	方法依据
废气	非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》	HJ 38-2017
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样一气相色谱法	HJ 604-2017
噪声	等效（A）声级	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

### 8.2 监测仪器

验收监测期间，监测分析设备见下表 8.2-1：

表 8.2-1 监测仪器及型号相关信息一览表

类别	监测因子	仪器名称、型号
废气	非甲烷总烃	GC9790 II 福立气相色谱仪（C-JSB-04）
噪声	等效（A）声级	AWA5688 多功能声级计（XSB-11）

### 8.3 人员能力

实行人员培训考核制度，参加竣工验收监测采样和测试的人员，经考核合格并持证上岗。

### 8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物



的干扰。方法的检出限应满足要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定),在监测时应保证其采样流量的准确。

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)以及各监测项目标准分析方法规定的质量控制要求执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰;被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。无组织排放废气加采10%的平行样、10%全程序空白,分析室增加做10%平行样、10%样品加标回收率。

### **8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**

噪声测量仪器为Ⅱ型分析仪器。测量方法及环境气象条件的选择,按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经A声级校准器检验,误差确保在±0.5分贝以内,监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级仪;声级仪在测试前后用标准声源进行校准,测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5分贝,如大于0.5分贝,测试的数据无效。

## 9 验收监测结果

### 9.1 生产工况

验收监测期间（2023年11月29日~2023年11月30日），扬州卓然精密制造有限公司正常生产，各项环保设施运行良好。验收监测期间具体生产工况见表9.1-1。

表 9.1-1 验收监测期间具体生产工况

时间	产品	设计产能	实际产能	生产负荷 (%)
2023.11.29~ 2023.11.30	高频焊管	800 吨（折 40 万套）	720 吨（折 36 万套）	90%
	挤压管	220 吨（折 22 万套）	198 吨（折 19.8 万套）	90%
	B 型管	1500 吨（折 150 万套）	1350 吨（折 135 万套）	90%
	冲压件	160 吨（折 16 万套）	144 吨（折 14.4 万套）	90%
合计		2700 吨（折 228 万套）	2412 吨（折 205.2 万套）	90%

### 9.2 环保设施调试运行效果

#### 9.2.1 环保设施处理效率监测结果

##### 9.2.1.1 废气监测结果与评价

2023年11月29日及2023年11月20日对该项目有组织废气、无组织废气进行监测。由于危废库废气进口不具备采样监测条件，因此进口无法采样监测，有组织废气出口监测结果见表9.2-1，无组织废气监测结果见表9.2-2，检测期间气象条件见表9.2-3。

表 9.2-1 有组织废气监测结果（单位：mg/m<sup>3</sup>）

日期	点位	检测项目	监测频次	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)
2023.11.29	冲压油雾废气进口	非甲烷总烃	第一次	6.00	0.035
			第二次	6.41	0.037
			第三次	4.69	0.028
			均值	5.70	0.033
	DA001 冲压油雾废气、危废库 废气出口	非甲烷总烃	第一次	0.68	0.00476
			第二次	0.71	0.00490
			第三次	0.51	0.00362
			均值	0.63	0.00443
2023.11.30	冲压油雾废气进口	非甲烷总烃	第一次	13.0	0.077
			第二次	11.2	0.066
			第三次	9.98	0.059
			均值	11.4	0.067

日期	点位	检测项目	监测频次	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)
	DA001 冲压油雾废 气、危废库 废气出口	非甲烷总烃	第一次	1.03	0.00727
			第二次	1.22	0.00847
			第三次	1.29	0.00920
			均值	1.18	0.00831
《大气污染物综合排放标准》 (DB 32/4041-2021) 表 1		非甲烷总烃	-	60	3
达标情况		-	-	达标	达标

监测结果表明 2023 年 11 月 29 日~2023 年 11 月 30 日有组织废气非甲烷总烃满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 1 中的标准。

表 9.2-2 无组织废气监测结果 (单位: mg/m<sup>3</sup>)

检测项目	日期	监测频次	监测点位				厂房外 G5
			上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	
非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	2023.11.29	均值	0.58	0.89	0.88	0.84	0.97
		最大值	0.89				/
	2023.11.30	均值	0.58	0.74	0.83	0.80	0.86
		最大值	0.83				/
	《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 2 无组织排放监控浓度限值 (监控点处 1h 平均浓度值)		-	-	-	-	6
	《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 2 无组织排放监控浓度限值 (监控点处任意一次浓度值)		-	-	-	-	20
	《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 单位边界大气污染物排放监控浓度限值		4	4	4	4	-
	达标情况		达标	达标	达标	达标	达标

监测结果表明 2023 年 11 月 29 日~2023 年 11 月 30 日厂界无组织废气非甲烷总烃满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 中的标准; 厂房外无组织废气非甲烷总烃满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 2 中标准。

### 9.2.1.2 厂界噪声监测结果与评价

表 9.2-3 厂界噪声监测结果统计表

监测点位	2024 年 1 月 15 日	2024 年 1 月 16 日
	昼间 dB(A)	昼间 dB(A)
厂界东	58.2	57.8
厂界南	57.6	57.1
厂界西	55.5	58.5
厂界北	57.2	57.0
标准值	65	65
达标情况	达标	达标

本项目验收监测期间，项目四周噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

### 9.2.1.3 污染物排放总量核算结果

废气污染物的排放总量根据监测结果与年排放时间的计算。该公司的污染物排放总量见表 9.2-4。

表 9.2-4 主要废气污染物排放总量控制考核情况表

类别	污染物	排放量（监测期间）（t/a）	排放量（满负荷）（t/a）	本项目环评批复指标（t/a）	是否符合控制要求
有组织废气	非甲烷总烃	0.019	0.021	0.143	符合

## 9.2.2 环保设施去除效率监测结果

### 9.2.2.1 废气处理设施

危废库废气和经设备自带的油雾分离器处理后的冲压油雾废气一起经二级活性炭吸附处理后通过 15 米高的 DA001 排气筒排放。

根据监测结果，废气治理设施去除效率表见下表 9.2-5。

表 9.2-5 废气治理设施去除效率表

日期	设施	监测项目	监测点位			
			进口（kg/h）	出口（kg/h）	实际处理效率（%）	设计处理效率（%）
2023.11.29	DA001	非甲烷总烃	0.033	0.00443	86.58	90
2023.11.30	DA002	非甲烷总烃	0.067	0.00831	87.60	90

### 9.2.2.2 噪声处理设施

公司主要噪声源有 B 型制管机、冲床、台钻、风机等。选用先进的低噪声设备，采取设备减振、隔声，高噪声设备安装减震底座、隔声罩，合理布局等噪声治理控制措施，使得厂界噪声达标。

### 9.2.2.3 固体废物治理设施

扬州卓然精密制造有限公司产生的固体废物均委托处置，处置率 100%。

### 9.3 工程建设对环境的影响

根据监测结果，工程建设对地表水、环境空气、声环境等的影响比较小。

## 10 验收监测结论

### 10.1 环保设施调试运行效果

#### (1) 废气

根据 2023 年 11 月 29 日和 11 月 30 日有组织废气（非甲烷总烃）监测结果，符合《大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准要求；

根据 2023 年 11 月 29 日和 11 月 30 日无组织废气监测结果，厂界无组织废气非甲烷总烃满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中的标准；生产车间外无组织废气非甲烷总烃满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中标准。

#### (2) 噪声

根据 2024 年 1 月 15 日~2024 年 1 月 16 日厂界四周昼间噪声监测结果，厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准要求。

#### (3) 固废

废金属屑、不合格品等收集后外售。废包装桶、废机油、废活性炭委托扬州启越环保科技有限公司合法处置。

### 10.2 环保设施处理效率监测效果

根据监测结果，因废气进口浓度过低，本项目危废库废气和冲压油雾废气处理装置二级活性炭对非甲烷总烃的去除效率低于环评设计处理效率。废气可以稳定达标排放，总量满足总量控制要求。

### 10.3 污染物排放监测结果

根据监测结果，本项目满产后废气污染物年排放量能够满足环评批复总量要求。

### 10.4 建议

(1) 进一步从源头控制、废气收集、末端治理与综合利用等方面对污染物加以治理控制，确保其达标排放。同时结合项目实际运行情况及污染物产生情况，优化工艺设计参数，确保治理设施稳定运行、污染物达标排放。

(2) 进一步加强厂区环境管理，强化污染防治设施的运营及维护，确保各类污染物稳定达标排放。

(3) 进一步健全企业环境风险防控体系，落实报告表提出的环境风险防控

措施。

- (4) 进一步健全固废环境责任制度，完善固废环境管理台账。

## 11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

扬州卓然精密制造有限公司年产 228 万套汽车零配件生产线技术改造项目的建设内容符合环评及批复要求，建设过程中执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施，各污染物排放满足相关污染物排放要求，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）第八条规定的验收不合格的情形，建议该项目通过竣工环境保护验收。



### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 228 万套汽车零配件生产线			项目代码	2306-321002-07-02-993992			建设地点	江苏省扬州市广陵区扬霍路 168 号			
	行业类别（分类管理名录）	三十三、汽车制造业 36			建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	119 度 30 分 47.786 秒， 32 度 22 分 30.237 秒			
	设计生产能力	228 万套汽车零配件			实际生产能力	228 万套汽车零配件			环评单位	江苏迪赛恩市政环保设计研究院有限公司			
	环评文件审批机关	扬州市生态环境局			审批文号	扬环审批[2023]06-30 号			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2023 年 10 月			竣工日期	2023 年 11 月			排污许可证申领时间	2023 年 09 月 28 日			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91321002MA1T9EWL8W002W			
	验收单位	江苏美景时代环保科技有限公司			环保设施监测单位	江苏天美检测科技有限公司			验收监测时工况	90%			
	投资总概算（万元）	200			环保投资总概算（万元）	10			所占比例（%）	5			
	实际总投资（万元）	200			实际环保投资（万元）	10			所占比例（%）	5			
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	5	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	3	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	3000h				
运营单位	扬州卓然精密制造有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91321002MA1T9EWL8W			验收时间	2023 年 11 月				
污染物排放达标与总量	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	非甲烷总烃	0	/	/	/	/	0.019	0.143	/	/	0.143	/	/

控制 (工业建 设项目详 填)	工业固体废物	0	/	/	/	/	0	0	/	/	0	/	
--------------------------	--------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--

